

Edelstahl Rostfrei in Farbe

Färben von Edelstahl in Verbindung mit elektropolieren

Das INOX-SPECTRAL®-Verfahren nutzt die Eigenschaft von Edelstahl Rostfrei, aus schwefelsauren Lösungen geeigneter Zusammensetzung und Temperatur an der Oberfläche transparente Schichten aus Chromoxiden aufzubauen. Dabei wird die Passivschicht verstärkt.

Je nach Schichtdicke entstehen durch Interferenzeffekte des einfallenden Lichtes charakteristische Farben. In Abhängigkeit von den Lichtverhältnissen und vom Blickwinkel erscheinen die Farben heller oder dunkler. Dank der Transparenz des Interferenzfilms wird die Oberfläche des Ausgangsmaterials nicht verdeckt: die Struktur, z.B. ein Schliiff oder eine Prägung der Oberfläche, bleibt erhalten.

Da der Mechanismus der Farbgebung nicht auf Zugabe von Farbstoffen oder Pigmenten beruht (die sich durch Umwelteinflüsse verändern können), sind nach dem INOX-SPECTRAL®-Verfahren gefärbte Oberflächen absolut beständig gegen Licht, Wetter und Alterung.

Vorteile elektropolierter Edelstahloberflächen

Dem Färbeprozess vorgeschaltet ist üblicherweise ein Elektropolieren, um einen einheitlichen, definierten Oberflächenzustand zu schaffen. Darüber hinaus verleiht das Elektropolieren nach dem HENKEL-Verfahren dem nicht-rostenden Stahl spezifische Eigenschaften :

➤ Elektropolierete Oberflächen lassen sich besser und leichter reinigen, da sie aufgrund der mikrogeglätteten Topographie ein schlechter Haftgrund für Ablagerungen aller Art sind.



Gefärbte, elektropolierete Edelstahloberflächen

➤ Elektropolierete Oberflächen sind aufgrund der mikrogeglätteten Topographie und des niedrigen Energieniveaus hygienisch und geben z.B. Bakterien weniger Chance zur Ablagerung als geschliffene, gebürstete oder gestrahlte Oberflächen

➤ Elektropolierete Oberflächen zeigen aufgrund der morphologischen Reinheit verbesserte Korrosionsbeständigkeit und erhöhte Dauerfestigkeit

➤ Elektropolierete Oberflächen sind metallisch rein, glatt, geschlossen im Mikrobereich und in ihrer Ausdehnung minimiert (Flächenverhältnisfaktor Wahre Oberfläche zu Scheinbare Oberfläche ~ 1,2 ... 1,5)

➤ Elektropolieren reduziert Reibung und Verschleiß

➤ Elektropolieren beseitigt zuverlässig Grate, Flitter und Schuppen von Kanten und Flächen .

Die Kombination von Elektropolieren nach dem HENKEL-Verfahren HC7700 und Färben nach dem INOX-SPECTRAL®-Verfahren bietet ein Optimum an Oberflächenbehandlung von Halbzeug und Fertigteilen aus nichtrostendem Stahl. Die Oberfläche wird schön und dekorativ, sie wird technisch-funktionell. Die Ästhetik des Metallcharakters kommt voll zur Geltung. Die Oberfläche des nichtrostenden Stahls bekommt Leben.

Mehr Informationen finden Sie unter
www.henkel-epol.com

Bitte kontaktieren Sie uns
info@henkel-epol.com.



HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik
GmbH & Co. KG
Stoissmühle 2
A – 3830 Waidhofen / Thaya
Tel : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0*
Fax : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30
info@henkel-epol.at
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik
GmbH u. Co. KG
An der Autobahn 12
D – 19306 Neustadt-Glewe
Tel : + 49 (0) 387 57 / 66 - 0*
Fax : + 49 (0) 387 57 / 66 - 122
info@henkel-epol.com
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai
Felületkezelő Kft
H – 9172 Győrzámoly, Központi Major
Tel : + 36 (0) 96 / 352 - 035
Fax : + 36 (0) 96 / 585 - 035
info@henkel-epol.hu
www.henkel-epol.com

*Die Oberfläche
sichert den Wert
des Bauteils*

